

## Пояснительная записка

Учебный план по профессии **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке** определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, учебной и производственной практики, промежуточной и государственной итоговой аттестации, а также самостоятельной учебной деятельности обучающихся.

Учебный план предназначен для реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Пермский техникум промышленных и информационных технологий»

### **1.1. Нормативная база реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее-ППКРС) по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.**

Учебный план ППКРС среднего профессионального образования разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке** утвержденным приказом № 824 от 02.08.2013 г., в редакции приказа

**Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;**

- Приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

- Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Минобрнауки России от 22 января 2014г. №31 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом от 14 июня 2013г. №464»;

- Приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Минобрнауки России от 25 октября 2013г. №1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

- Письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и наук от 17 февраля 2014г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 29 декабря 2010г. № 189 (редакция от 25 декабря 2013г.) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общих образовательных учреждениях» (вместе с СанПиН 2.4.2.2821-10. Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных организациях. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы)) (зарегистрировано в Минюсте России 03.03.2011 № 19993);

## **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий.**

- учебный процесс начинается 1 сентября и заканчивается в соответствие с календарным учебным графиком;
- продолжительность каникул, составляет 2 недели в зимний период, и 9 недель в летний период.;
- продолжительность учебной недели – 6 дней;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут, занятия группируются парами;
- максимальный объем учебной нагрузки (включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы) обучающегося составляет 54 академических часов в неделю;
- обязательный объем аудиторной нагрузки (включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей) составляет 36 часов в неделю;
- лабораторные и практические занятия по дисциплинам «Иностранный язык», и «Информатика», «Геометрические основы программирования», МДК.03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением, МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек;
- лабораторные и практические занятия по дисциплинам «Иностранный язык», «Информатика», проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек, деление учебных дисциплин и МДК на подгруппы ежегодно регламентируется приказом директора техникума в процессе распределения нагрузки преподавательскому составу;
- учебная практика в количестве 24 1/3 недель проводится в мастерских техникума. Производственная практика в количестве 37 2/3 недель проводится в организациях и на предприятиях;
- учебная и производственная практика проводятся концентрированно или рассредоточено, в зависимости от ежегодного календарного графика учебного процесса.
- консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

## **1.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть в объеме 252 часов (обязательная учебная нагрузка) распределена следующим образом:

### **ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением**

МДК 03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением

МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением

## **1.5. Порядок аттестации обучающихся.**

- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей и оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций обучающихся.
- Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.
- Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на дисциплину, экзамены проводятся за счет времени, отведенного учебным планом. Формой итоговой

аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Учебным планом предусмотрено 7 недель на промежуточную аттестацию.

Общий бюджет времени промежуточную аттестацию составляет: 7 недель на сдачу экзаменов по общеобразовательным дисциплинам 3 недели, по профессиональному циклу 4 недели.

**Время, отведенное на промежуточную аттестацию распределено следующим образом**

	Распределение по курсам и семестрам							
	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
	Семестр 1	Семестр 2 1 неделя	Семестр 3 4 дня	Семестр 4 2 недели, 5 дней	Семестр 5 1 день	Семестр 6 2 недели	Семестр 7	Семестр 8 2 дня
Экзамены (без учета физ. культуры)		2	2	4	1	4		1
Зачеты (без учета физ. культуры)								
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	2	4	5	5	5	5	5	2

Количество экзаменов в год не превышает 8, а количество дифференцированных зачетов/зачетов не более 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре;

- сдача экзаменов по дисциплинам относящихся к общеобразовательному циклу проводится концентрированно. Обязательными являются «Русский язык» и «Математика». Один экзамен сдается по профильной дисциплине «Физика». «Литература» сдается в форме комплексного экзамена совмещенно с «Русским языком»

- комплексные дифференцированные зачеты проводятся:

1. МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков

МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.

МДК.01.03 Машиностроительное черчение

2. МДК.02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов

МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов

МДК.02.03 Машиностроительное черчение

- экзамен (квалификационный) проводится после изучения каждого профессионального модуля с целью проверки уровня освоения общих и профессиональных компетенций;

- Аттестация по итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета .

- Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета.

- Государственная итоговая аттестация включает в себя выполнение и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном

объеме выполнившие учебный план . Объем времени отводимый на выполнение и защиту ВКР составляет 3 недели. По завершении обучения, при условии успешного прохождения итоговой аттестации обучающемуся выдается диплом о получении среднего профессионального образования , с присвоением **квалификации наладчик станков и манипуляторов с программным управлением, станочник широкого профиля.**

#### **1.6. Иное**

Практикоориентированность профессиональной подготовки, в том числе по циклу дисциплин ОП.00 составляет – 65 %.