

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

2018-19 УЧЕБНОГО ГОДА

### ПО ПРОФЕССИИ

#### 15.01.32 ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

1. Нормативные основания для разработки учебного плана:

1.1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 № 1555 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 декабря 2016 г., регистрационный № 44827);

1.3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413;

1.4. Основная образовательная программа по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденная директором КГАПОУ "Пермский техникум промышленных и информационных технологий" от 28 августа 2018 года;

1.5. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

1.6. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

1.7. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации:

2.1. Примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (Реестр ПООП: рег.15.01.32-170404, дата рег. 04.04.2017) – в части определения структуры и перечня обязательных дисциплин профессионального цикла и их образовательных результатов, перечня кабинетов и лабораторий;

2.2. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 01.03.2017 №06-174 – в части определения перечня обязательных учебных дисциплин общеобразовательного цикла учебного плана и объема минимальной учебной нагрузки базовых и профильных учебных дисциплин;

2.3. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 7.03.2015 №06-259 – в части определения профиля и определения перечня учебных дисциплин общеобразовательной подготовки.

2.4 Письмом Минобрнауки России от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения предмета Астрономия»

3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии «Оператор станков с программным управлением» - 2 года 10 месяцев при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе 6 - дневных учебных недель, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий. Объем учебной нагрузки в расчете на обучающегося составляет 36 часов в неделю. Лабораторные и практические занятия по дисциплинам «Иностранный язык», «Информатика», проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек, деление учебных дисциплин и МДК на подгруппы ежегодно регламентируется приказом директора техникума в процессе распределения нагрузки преподавательскому составу.

4. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО и составляет 2196 часов, что находится в соответствии с п.18.3.1. ФГОС СОО (не менее 2170 часов и не более 2590 часов) и удобно для составления постоянного расписания учебных занятий.

4.1. Изучение дисциплин предметной области «Родной язык и родная литература» учебным планом не предусмотрено ввиду отсутствия потребности со стороны участников образовательного процесса.

4.2. Ввиду того, что ФГОС не содержит требований, что в рамках обозначенного объема образовательной программы могут предусматриваться исключительно общеобразовательные предметы, данный объем предусматривает, 756 часов вариативной части распределены на увеличение обязательной учебной нагрузки по дисциплинам общепрофессионального цикла и профессиональных модулей в сторону увеличения учебных часов по сравнению с примерной программой и введение дополнительных учебных дисциплин с целью усиления практико-ориентированности профессиональной подготовки на: ОПЦ.01 Технические измерения-34 часа. ОПЦ. 03 Электротехника- 34 часа. ОПЦ.05 Общие основы металлообработки- 34 часа. на проведение экзаменов (квалификационных)-72 часа. на МДК 01.01 Обработка на металлорежущих станках различного типа и вида – 30 часов; МДК 03.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в

соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности -118 часов  
МДК 02.02 Программирование станков с ЧПУ -208 часов Учебная практика УП 02.01 –  
46 часов. 180 часов – часы не достающие во ФГОС СПО (разница между 4248 и 4428)

4.3. За счет часов самостоятельной работы обучающиеся выполняют индивидуальный проект в 3 семестре (основание: п.11 ФГОС СОО), для консультаций по изучению требований к выполнению индивидуального проекта и утверждения его тематики выделено 3 часа во 2 семестре, предшествующем выполнению проекта, и 8 часов в 3 семестре для организации его защиты в период промежуточной аттестации.

4.4. На промежуточную аттестацию по дисциплинам общеобразовательного цикла отводится 3 недели. В промежуточную аттестацию обучающиеся сдают экзамены по русскому языку, математике, физике, иностранному языку, промежуточная аттестация по другим дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в форме дифференцированных зачетов, по физической культуре - зачетов и заканчивается дифференцированным зачетом в 4 семестре.

5. Профессиональная подготовка включает общепрофессиональный и профессиональный циклы, наполнение которых сформировано, в основном, в соответствии с "Примерной основной образовательной программой Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по Профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением" в части определения перечня и объема учебной нагрузки обязательных к изучению дисциплин и профессиональных модулей, скорректированных с целью формирования равномерной 36-часовой нагрузки обучающихся в течение всего срока обучения. Объем вариативной части ФГОС СПО составляет 326 часов, что составляет 22% объема образовательной программы ФГОС СПО, из которых: на МДК.01.02 Работа с грузоподъемными механизмами – 36 часов; на практики УП.01.01 – 36 часов. УП.01.02 – 12 часов. УП.02.01 – 26 часов. ПП.02.01 – 144 часа. УП.03.01 – 36 часов. ПП.03.01 – 36 часов. выделенные для устойчивого формирования новых компетенций, необходимых выпускникам для повышения их конкурентоспособности на современном рынке труда по согласованию с представителями работодателей. По МДК.01.01 Обработка на металлорежущих станках различного вида и типа и МДК.01.02 Работа с грузоподъемными механизмами предусмотрен комплексный экзамен. Всего на промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится 96 часов, дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение дисциплины/МДК/практики.

6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов: учебная – в помещениях КГАПОУ «ЛТТИТ» (согласно приложению 7), производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и организациями и предприятиями г.Перми и Пермского края. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством

Российской Федерации. Оснащенность баз практики должна обеспечивать выполнение всех видов профессиональной деятельности, предусмотренных ПООП СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением», в том числе, оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» (или их аналогов).

7. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 №16866) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

8. Выпускная квалификационная работа по профессии проводится в форме демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.