

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ 2018-19 УЧЕБНОГО ГОДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

1. Нормативные основания для разработки учебного плана:

1.1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 13.02.07 Электроснабжение (по отраслям), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 декабря 2017 № 1216 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 декабря 2016 г., регистрационный № 49403);

1.3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413;

1.4. Основная образовательная программа по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденная директором КГАПОУ "Пермский техникум промышленных и информационных технологий" от 30 августа 2018 года;

1.5. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

1.6. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

1.7. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации: Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. №06-846 "О Методических рекомендациях по организации учебного процесса и выполнению выпускной квалификационной работы в сфере СПО".

3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности специальности 15.02.08 Технология машиностроения - 3 года 2 месяца при заочной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования.

3.1. Учебный год начинается 1 октября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе установочных сессий, организованных из расчета 160 часов за учебный год, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий.

3.2. Продолжительность сессии на 1,2 курсе - 30 дней (4 недели), на 3, 4 курсах - 40 дней (6 недель) в год. Каникулы 9 недель в летний период, за исключением последнего курса обучения. Виды учебной деятельности - обзорные и установочные занятия, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, самостоятельную работу, выполнение курсового проекта, промежуточная аттестация. Формами текущего контроля являются зачеты, дифференциальные зачеты, экзамены. За весь период обучения предусмотрено 23 экзамена, 12 зачетов и 17 дифференцированных зачетов.

3.3. По всем учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам предусмотрено выполнение домашней контрольной работы, но не более 10 работ в год. На проверку одной контрольной работы по дисциплинам циклов ОГСЭ и ЕН, ОП отводится 0,5 часа, по дисциплинам профессионального цикла и МДК 0,75 часа. Контрольная работа подлежит обязательному собеседованию. По недочетам указанным в рецензии может проводиться собеседование, время отведенное на собеседование не оплачивается.

4. Профессиональная подготовка включает общепрофессиональный и профессиональный циклы. Объем вариативной части профессиональной подготовки составляет 900 часов, выделенные для устойчивого формирования компетенций, необходимых выпускникам для повышения их конкурентоспособности на современном рынке труда по согласованию с представителями работодателей, что составляет 20,08%.

5. Учебным планом предусмотрено выполнение курсовой работы по профессиональному модулю ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля. По каждому профессиональному модулю, учебным планом предусмотрена учебная и (или) производственная практика. Общее количество недель практики 29, из них 13 недель учебная практика, 12 недель производственная и 4 недели преддипломная. Все виды практик студенты обучающиеся по заочной форме обучения проходят самостоятельно, с последующей защитой отчета в форме собеседования. На каждого обучающегося предусмотрено 4 часа консультаций в год и отражаются в учебных планах отдельной строкой.

6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов: учебная – в помещениях КГАПОУ «ПТПИТ», производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и организациями и предприятиями г.Перми и Пермского края.

6.1. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для

обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством Российской Федерации.

6.2. Оснащенность баз практики должна обеспечивать выполнение всех видов профессиональной деятельности, предусмотренных ПООП СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, в том числе, оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» (или их аналогов).

7. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 №16866) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

8. На последнем курсе, завершающей формой обучения, является государственная итоговая аттестация. На подготовку к ГИА отводится 4 недели, на проведение ГИА две недели. ГИА проходит в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (дипломной работы) выполняемой по одному или нескольким профессиональным модулям. По завершении курса обучения и после успешного прохождения ГИА выдается диплом о среднем профессиональном образовании. ВКР способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.