

Министерство образования и науки Пермского края

"Утверждаю"  
Директор ГБПОУ "ПТПИТ"

Председателем ЦМК "Программ  
подготовки рабочих и служащих  
машиностроительного профиля"  
Протокол № 1 от 30.08.2018

30.08.2019



В.В.Аспидов

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Пермский техникум промышленных и информационных технологий им. Б.Г. Изгагина"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.29

*код*

Контролер станочных и слесарных работ

*наименование профессии*

основного общего образования

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

Комплектовщик изделий и инструмента    Контролер станочных и слесарных работ

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП    2019

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013 № 818

### 1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь			Ноябрь			Декабрь			Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август																		
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I																	У	К	К																																		
II																	А	К	К																	П	П	П	П	П	П		А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	П	П	П	П	П	П	П	П								А	К	К							П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

**Обозначения:**

<input type="checkbox"/>	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"	<input type="checkbox"/> У	Учебная практика	<input type="checkbox"/>	Государственная итоговая аттестация
<input type="checkbox"/> А	Промежуточная аттестация	<input type="checkbox"/> П	Производственная практика	<input type="checkbox"/> Г	Государственная итоговая аттестация
<input type="checkbox"/> К	Каникулы	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> *	Неделя отсутствует

### 2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
										Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Проведение	Каникулы				
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем			нед.	нед.	нед.	
нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
I	35	1260	16	576	19	684				6	1	5					11	52			
II	31 2/3	1140	16	576	15 2/3	564	3 1/3	1	2 1/3				6		6		11	52			
III	7 1/3	264	3 1/3	120	4	144	1 2/3	5/6	5/6	6	3 5/6	2 1/6	23	9	14	3	2	43			
<b>Всего</b>	<b>74</b>	<b>2664</b>	<b>35 1/3</b>	<b>1272</b>	<b>38 2/3</b>	<b>1392</b>	<b>5</b>	<b>1 5/6</b>	<b>3 1/6</b>	<b>12</b>	<b>4 5/6</b>	<b>7 1/6</b>	<b>29</b>	<b>9</b>	<b>20</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	147			





Индекс	Содержание
<b>ОК 1</b>	<b>Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</b>
УД.01	Качественный расчет
УД.02	История Пермского края
УД.03	Основы предпринимательской деятельности
УД.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
<b>ОК 2</b>	<b>Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</b>
УД.01	Качественный расчет
УД.02	История Пермского края
УД.03	Основы предпринимательской деятельности
УД.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
<b>ОК 3</b>	<b>Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</b>
УД.01	Качественный расчет
УД.02	История Пермского края
УД.03	Основы предпринимательской деятельности
УД.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
<b>ОК 4</b>	<b>Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</b>
УД.01	Качественный расчет
УД.02	История Пермского края
УД.03	Основы предпринимательской деятельности
УД.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения

ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
<b>ОК 5</b>	<b>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</b>
УД.01	Качественный расчет
УД.02	История Пермского края
УД.03	Основы предпринимательской деятельности
УД.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
<b>ОК 6</b>	<b>Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</b>
УД.01	Качественный расчет
УД.02	История Пермского края
УД.03	Основы предпринимательской деятельности
УД.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
<b>ОК 7</b>	<b>Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</b>
УД.02	История Пермского края
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
<b>ПК 1.1</b>	<b>Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения

ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Выполнять работы по предохранению комплектующих изделий от порчи.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники

ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.5	Проверять станки на точность обработки.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика







№	Наименование
	Кабинеты:
1	Физики
2	Химии и Биологии
3	Истории и обществознания
4	Русского языка и литературы
5	Математики
6	Информатики и ИКТ
7	Иностранного языка
8	Технических измерений
9	Метериаловедения
10	Электротехники
11	Технической графики
12	Безопасности жизнедеятельности
13	Технологий металлообработки и работы в металлоперерабатывающем цехах
	Лаборатории:
1	Измерительная
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Станочная
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	демонстрационное устройство токарного станка;
2	тренажер для отработки приемов рубки;
3	тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка;
4	тренажер для отработки приемов резания ножовкой;
5	тренажер для отработки приемов опиливания;
6	тренажер для обучения работе молотком.
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

Пояснения
<p>1. Нормативные основания для разработки учебного плана:</p> <p>1.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 818 от 02 августа 2013 г. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 г., регистрационный № 29633);</p> <p>1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. №413;</p> <p>1.3. Основная образовательная программа по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденная директором ГБПОУ "Пермский техникум промышленных и информационных технологий" от 30 августа 2019 года;</p> <p>1.4. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);</p> <p>1.5. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);</p> <p>1.6. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).</p> <p>1.7. Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 29 декабря 2010г. № 189 (редакция от 25 декабря 2013г.) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общих образовательных учреждениях» (вместе с СанПиН 2.4.2.2821-10. Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных организациях. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы» (зарегистрировано в Минюсте России 03.03.2011 № 19993)</p>
<p>2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации:</p> <p>2.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ – в части определения структуры и перечня обязательных дисциплин профессионального цикла и их образовательных результатов, перечня кабинетов и лабораторий;</p> <p>2.2. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 01.03.2017 №06-174 – в части определения перечня обязательных учебных дисциплин общеобразовательного цикла учебного плана и объема минимальной учебной нагрузки базовых и профильных учебных дисциплин;</p> <p>2.3. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 7.03.2015 №06-259 – в части определения профиля и определения перечня учебных дисциплин общеобразовательной подготовки. 2.4 Письмом Минобрнауки России от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения предмета <u>Астрономия</u>»</p>
<p>3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ - 2 года 10 месяцев при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе 6 - дневных учебных недель, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий. Объем учебной нагрузки в расчете на обучающегося составляет 36 часов в неделю</p>
<p>4. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО и составляет 2052 часов (3078 час – максимальная нагрузка с учетом самостоятельной работы студентов), что находится в соответствии с п.18.3.1. ФГОС СОО и удобно для составления постоянного расписания учебных занятий. 4.1. Изучение дисциплины Родной язык учебным планом не предусмотрено ввиду отсутствия потребности со стороны участников образовательного процесса. 4.2. За счет часов самостоятельной работы обучающиеся выполняют индивидуальный проект во 2 семестре (основание: п.11 ФГОС СОО), для консультаций по изучению требований к выполнению индивидуального проекта и утверждения его тематики выделено 2 часа в 1 семестре, предшествующем выполнению проекта, и 2 часа во 2 семестре для организации его защиты в период промежуточной аттестации. 4.3. В промежуточную аттестацию обучающиеся сдают экзамены по русскому языку, литературе, математике, информатике и физике. Промежуточная аттестация по другим дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в форме дифференцированных зачетов; по физической культуре - дифференцированные зачеты во 2 и 4 семестрах.</p>
<p>5. Профессиональная подготовка включает общепрофессиональный и профессиональный циклы, наполнение которых сформировано, в основном, в соответствии с примерными программами учебных дисциплин в части определения перечня и объема учебной нагрузки обязательных к изучению дисциплин и профессиональных модулей. Объем часов по дисциплинам скорректирован с целью формирования равномерной 36-часовой нагрузки обучающихся в течение всего срока обучения. Объем вариативной части ФГОС СПО составляет 108 часа, выделенные для формирования новых компетенций, необходимых выпускникам для повышения их конкурентоспособности на современном рынке труда по согласованию с представителями работодателей, что составляет 17,65 % объема образовательной программы, и выделена на ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам– 108 часов.</p>
<p>6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится рассредоточено и концентрированно, а производственная практика проводится концентрированно в несколько периодов в соответствии с графиком учебного процесса. Учебная практика проводится в помещениях ГБПОУ «ПТПИТ», производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и организациями и предприятиями г. Перми и Пермского края. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством Российской Федерации. Оснащенность баз</p>
<p>7. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей и оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Учебным планом предусмотрено 5 недель на промежуточную аттестацию, в том числе 3 недели на учебные дисциплины общеобразовательного цикла. Количество экзаменов в год не превышает 8, а количество дифференцированных зачетов/зачетов не более 10.</p>

8. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 N 16866) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

9. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы . Тематика дипломной работы– дипломной работы охватывает содержание одного или нескольких профессиональных модулей.

**Согласовано**

Председатель ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин	Н.А. Дубровина
Председатель ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин	Е.Ю. Гуляева
Председатель ЦМК направления "Информационные технологии"	Д.В. Лекомцев
Председатель ЦМК преподавателей технологии, физической культуры и ОБЖ	А.Е. Чураков
Председатель ЦМК программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля	О.И. Пономарева
Председатель ЦМК программ подготовки рабочих и специалистов изобразительных и прикладных видов искусств	В.В. Безгодков

Код	Наименование ЦК
1	ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин
2	ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин
3	ЦМК направления информационные технологии
4	ЦМК преподавателей технологии, физической культуры и ОБЖ
5	ЦМК программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля
6	ЦМК программ подготовки рабочих и специалистов изобразительных и прикладных видов искусств