

Министерство образования и науки Пермского края

"Утверждаю"
Директор ГБПОУ "ПТПИТ"

ЦМК программ подготовки рабочих и
служащих машиностроительного профиля
Протокол № 6 от 30.08.2019



В.В.Аспидов

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Пермский техникум промышленных и информационных технологий им. Б.Г. Изганина"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.23

код

Наладчик станков и оборудования в механообработке

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - Станочник широкого профиля

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

3г 10м

год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013 № 824

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			29 дек - 4 янв	Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12		13 - 19	20 - 26	3 - 9		10 - 16	17 - 23	24 - 30		1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
I															У	У	У	У	К	К																	У	У	У	У	У	У	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
II																	У	У	А	К	К																															У	У	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	

Обозначения:

Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"

У

Учебная практика

Промежуточная аттестация

П

Производственная практика

Г

Государственная итоговая аттестация

К

Каникулы

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
										Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Прове- дение				
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем								
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
I	29 1/2	1062	12 2/3	456	16 5/6	606	1		1	10 1/2	4 1/3	6 1/6					11	52		
II	34	1224	14 5/6	534	19 1/6	690	3 1/2	2/3	2 5/6	1 1/2	1 1/2		2		2		11	52		
III	16 1/2	594	9 1/2	342	7	252	2 1/6	1/6	2	12 1/3	7 1/3	5	10		10		11	52		
IV	12	432	8 5/6	318	3 1/6	114	1/3		1/3				25 2/3	8 1/6	17 1/2	3	2	43		
Всего	92	3312	45 5/6	1650	46 1/6	1662	7	5/6	6 1/6	24 1/3	13 1/6	11 1/6	37 2/3	8 1/6	29 1/2	3	35	199		

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
				[5]	МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
				[5]	МДК.01.03 Машиностроительное черчение
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	МДК.02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов
				[5]	МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
				[5]	МДК.02.03 Машиностроительное черчение
3	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	ОДБ.01 Русский язык
				[4]	ОДБ.02 Литература
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОДП.14 Информатика
				[3]	ДОО.01 Геометрические основы программирования

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ДОО.01	Геометрические основы программирования
ДОО.02	История Пермского края
ДОО.03	Основы трудоустройства
ДОО.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ДОО.01	Геометрические основы программирования
ДОО.02	История Пермского края
ДОО.03	Основы трудоустройства
ДОО.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ДОО.01	Геометрические основы программирования
ДОО.02	История Пермского края
ДОО.03	Основы трудоустройства
ДОО.04	Проектная деятельность
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности

	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4		Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
	ДОО.01	Геометрические основы программирования
	ДОО.02	История Пермского края
	ДОО.03	Основы трудоустройства
	ДОО.04	Проектная деятельность
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ОК 5		Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
	ДОО.01	Геометрические основы программирования
	ДОО.02	История Пермского края
	ДОО.03	Основы трудоустройства
	ДОО.04	Проектная деятельность
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение

	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ОК 6		Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
	ДОО.01	Геометрические основы программирования
	ДОО.02	История Пермского края
	ДОО.03	Основы трудоустройства
	ДОО.04	Проектная деятельность
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 7		Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
	ДОО.02	История Пермского края
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1		Выполнять наладку и подналадку автоматических линий и агрегатных станков.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.

	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Участвовать в ремонте станков.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Осуществлять техническое обслуживание автоматических линий и агрегатных станков.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.
	МДК.01.03	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять наладку автоматов и полуавтоматов.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Проводить инструктаж рабочих, занятых на обслуживаемом оборудовании.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Осуществлять техническое обслуживание автоматов и полуавтоматов.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
	МДК.02.03	Машиностроительное черчение
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 3.1	Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники

	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2	Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.3	Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 4.1	Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2	Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.3	Выполнять наладку обслуживаемых станков.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.4	Выполнять установку деталей различных размеров.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения

ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.5	Выполнять проверку качества обработки деталей.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика

ОДБ	Базовые дисциплины												
ОДБ.01	Русский язык												
ОДБ.02	Литература												
ОДБ.03	Иностранный язык												
ОДБ.04	История												
ОДБ.05	Физическая культура												
ОДБ.06	ОБЖ												
ОДБ.07	Химия												
ОДБ.08	Обществознание												
ОДБ.09	Биология												
ОДБ.10	Родная литература												
ОДБ.11	Экология												
ОДБ.12	Астрономия												
ОДП	Профильные дисциплины												
ОДП.13	Математика												
ОДП.14	Информатика												
ОДП.15	Физика												
ДОО	Дополнительные	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ДОО.01	Геометрические основы программирования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ДОО.02	История Пермского края	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ДОО.03	Основы трудоустройства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ДОО.04	Проектная деятельность	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.01	Технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.02	Техническая графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.03	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.03	Машиностроительное черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
ПМ.02	Наладка автоматов и полуавтоматов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
МДК.02.03	Машиностроительное черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ОК 7								

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	Физики
	2	Химии и Биологии
	3	Истории и обществознания
	4	Русского языка и литературы
	5	Математики
	6	Информатики и ИКТ
	7	Иностранного языка
	8	Технических измерений
	9	Материаловедения
	10	Электротехники
	11	Технической графики
	12	Безопасности жизнедеятельности
	13	Технологии металлообработки и работы в металлорежущих цехах
		Лаборатории:
	1	Лаборатория измерительная
		Мастерские:
	1	слесарная
	2	станочная
		Тренажеры, тренажерные комплексы:
	1	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
	2	Демонстрационное устройство токарного станка
	3	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
	4	Тренажер для отработки приемов рубки
	5	Тренажер для отработки приемов резания ножовкой
	6	Тренажер для отработки приемов опилования
	7	Тренажер для обучения работе молотком
		Спортивный комплекс:
	1	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	2	Спортивный зал
	3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
		Залы:
	1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
		Актный зал

	Пояснения
	Учебный план по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, учебной и производственной практики, промежуточной и государственной итоговой аттестации, а также самостоятельной учебной деятельности обучающихся. Учебный план предназначен для реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Пермский техникум промышленных и информационных технологий»
	1. Нормативные основания для разработки учебного плана: 1.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 824 от 02 августа 2013 г. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 г., регистрационный № 29665); 1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. №413; 1.3. Основная образовательная программа по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденная директором ГБПОУ "Пермский техникум промышленных и информационных технологий" от 30 августа 2019 года; 1.4. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» ((зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности); 1.5. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306); 1.6. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785). 1.7. Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 29 декабря 2010г. № 189 (редакция от 25 декабря 2013г.) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общих образовательных учреждениях» (вместе с СанПиН 2.4.2.2821-10. Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных организациях. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы» (зарегистрировано в Минюсте России 03.03.2011 № 19993)
	2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации: 2.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке – в части определения структуры и перечня обязательных дисциплин профессионального цикла и их образовательных результатов, перечня кабинетов и лабораторий; 2.2. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 01.03.2017 №06-174 – в части определения перечня обязательных учебных дисциплин общеобразовательного цикла учебного плана и объема минимальной учебной нагрузки базовых и профильных учебных дисциплин; 2.3. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 7.03.2015 №06-259 – в части определения профиля и определения перечня учебных дисциплин общеобразовательной подготовки. 2.4 Письмом Минобрнауки России от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения предмета Астрономия»
	3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке - 3 года 10 месяцев при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе 6 - дневных учебных недель, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий. Объем учебной нагрузки в расчете на обучающегося составляет 36 часов в неделю.
	4. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО и составляет 2052 часов (3078 час – максимальная нагрузка с учетом самостоятельной работы студентов), что находится в соответствии с п.18.3.1. ФГОС СОО и удобно для составления постоянного расписания учебных занятий. За счет часов самостоятельной работы обучающиеся выполняют индивидуальный проект во 2 семестре (основание: п.11 ФГОС СОО), для консультаций по изучению требований к выполнению индивидуального проекта и утверждения его тематики выделено 2 часа в 1 семестре, предшествующем выполнению проекта, и 2 часа во 2 семестре для организации его защиты в период промежуточной аттестации. В промежуточную аттестацию обучающие сдают экзамены по русскому языку, литературе, математике (профильная) и физике (профильная). Промежуточная аттестация по другим дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов; по физической культуре - дифференцированные зачеты во 2 и 4 семестрах.
	5. Профессиональная подготовка включает общепрофессиональный и профессиональный циклы, наполнение которых сформировано, в основном, в соответствии с примерными программами учебных дисциплин в части определения перечня и объема учебной нагрузки обязательных к изучению дисциплин и профессиональных модулей. Объем часов по дисциплинам скорректирован с целью формирования равномерной 36-часовой нагрузки обучающихся в течение всего срока обучения. Объем вариативной части ФГОС СПО составляет 252 часа, выделенные для формирования новых компетенций, необходимых выпускникам для повышения их конкурентоспособности на современном рынке труда по согласованию с представителями работодателей, что составляет 20 % объема образовательной программы, и выделена на ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением – 252 часа.
	6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика и производственная практика проводятся концентрированно в несколько периодов. Учебная практика проводится в помещениях ГБПОУ «ПТПИТ», производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и организациями и предприятиями г. Перми и Пермского края. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством Российской Федерации. Оснащенность баз практики должна обеспечивать выполнение всех видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, в том числе, оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills по компетенциям технологического профиля.
	7. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей и оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Учебным планом предусмотрено 7 недель на промежуточную аттестацию, в том числе 3 недели на учебные дисциплины общеобразовательного цикла. Количество экзаменов в год не превышает 8, а количество дифференцированных зачетов/зачетов не более. В рамках промежуточной аттестации предусмотрены комплексные: экзамен (Русский язык и литература) и дифференцированные зачеты в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 - МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков. МДК.01.03 Машиностроительное черчение; ПМ.02 - МДК.02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов МДК.02.03 Машиностроительное черчение.

	8. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 N 16866) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.	
	9. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы . Тематика дипломной работы–дипломной работы охватывает содержание одного или нескольких профессиональных модулей.	
	Согласовано	
	Председатель ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин	Н.А. Дубровина
	Председатель ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин	Е.Ю. Гуляева
	Председатель ЦМК направления "Информационные технологии"	Д.В. Лекомцев
	Председатель ЦМК преподавателей технологии, физической культуры и ОБЖ	А.Е. Чураков
	Председатель ЦМК программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля	О.И. Пономарева
	Председатель ЦМК программ подготовки рабочих и специалистов изобразительных и прикладных видов искусств	В.В. Безгодов

	Код	Наименование ЦК
	1	ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин
	2	ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин
	3	ЦМК направления информационные технологии
	4	ЦМК преподавателей технологии, физической культуры и ОБЖ
	5	ЦМК программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля
	6	ЦМК программ подготовки рабочих и специалистов изобразительных и прикладных видов искусств