

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
по профессии среднего профессионального образования  
*15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ***

**Аннотация**

**1. Нормативно-правовые основы разработки программы  
подготовки специалистов среднего звена**

Нормативно-правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее- ППКРС) составляют:

- Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" № 273-ФЗ от 29.12.2012;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 818 от 02.08. 2013 года (в ред. Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 390).
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 № 31, от 15.12.2014 № 1580);
- Устав ГБПОУ «ПТПИТ»

**Цель ППКРС *15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ***

- методическое обеспечение реализации ФГОС СПО и на этой основе формирование у студентов общих и профессиональных компетенций по данному направлению подготовки при **очной** форме получения образования на базе основного общего образования .

**2. Нормативный срок освоения ППКРС:**

<b>Образовательная база приема</b>	<b>Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования</b>	<b>Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94)</b>
среднее общее образование	-	Комплектовщик изделий и инструмента Контролер станочных и слесарных работ
основное общее образование	2 года 10 месяцев	

### **3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППКРС**

**3.1. Область профессиональной деятельности выпускника:** контроль и приемка деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки; комплектование машин, механизмов, приборов и аппаратов и проверка наличия полного комплекта деталей в собранном изделии, подготовленном для отправки.

**3.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- узлы;
- детали;
- изделия;
- инструмент;
- контрольно-измерительные инструменты и приборы;
- сборные кондукторы;
- испытательная аппаратура и стенды;
- чертежи;
- схемы;
- спецификация;
- ведомости;
  - прейскурант и каталоги.

**3.3. Виды профессиональной деятельности выпускника по профессии 15.01.29**

***Контролер станочных и слесарных работ***

- Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам.
- Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

В результате освоения ППКРС выпускник с квалификацией " Комплектовщик изделий и инструмента. Контролер станочных и слесарных работ " должен обладать общими и профессиональными компетенциями.

**Профессиональные компетенции соответствующие вида профессиональной деятельности:**

**Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам.**

ПК 1.1. Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.

ПК 1.2. Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.

ПК 1.3. Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

**Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.**

ПК 2.1. Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 2.2. Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 2.3. Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.

ПК 2.4. Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.

ПК 2.5. Проверять станки на точность обработки.

**Общие компетенции, включающие в себя способность:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей) .

**3.4. Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих:**

<b>ПП</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам</b>
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
<b>ПМ.02</b>	<b>Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки</b>
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>

### 3.5. Распределение вариативной части ППКРС

Вариативная часть профессионального цикла ОПОП в соответствии с ФГОС СПО составляет 108 часов. Распределение вариативной части ОПОП согласовано с представителем работодателя, заместителем управляющего директора по управлению персоналом АО «Редуктор-ПМ» Поповым Александром Васильевичем. С учетом потребности работодателя вариативная часть в объеме 108 часов (обязательная учебная нагрузка) распределена следующим образом:

<b>ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам</b> МДК.01.01 Технология комплектования изделий и инструмента	108	Определять метрологические характеристики средств измерений
---	-----	---

### 3.6. Базы практик

Основными базами практики обучающихся являются предприятия г. Перми, с которыми у колледжа оформлены договорные отношения: АО «ОДК-ПМ», АО ОДК «Стар». Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

## 4. Требования к условиям реализации ППКРС

### 4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

В состав УМК по учебным дисциплинам, МДК, ПМ, УП и ПП входит:

- ФГОС СПО, представлен на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- Учебный план, представлен на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- Рабочие программы УД, ПМ, УП, ПП, представлены на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- ФОСы для проведения входного контроля и промежуточной аттестации, хранятся в методической кабине ГБПОУ «ПТПИТ».
- ФОСы для проведения текущего контроля, хранятся у преподавателей и мастеров производственного обучения.
- Документация для проведения ГИА, программа ГИА хранятся в методической кабине ГБПОУ «ПТПИТ», методические рекомендации по подготовке и защите ВКР, представлены на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- Методические материалы по выполнению внеаудиторных работ обучающимися, представлены на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ» и/или хранятся у преподавателей и мастеров производственного обучения.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированного по полному перечню дисциплин основной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся по данной ППКРС обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным

изданием по каждому междисциплинарному курсу, входящих в образовательную программу.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1–2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

#### **4.2. Кадровое обеспечение реализации ППКРС**

Реализация программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими, как

правило, базовое (высшее или среднее профессиональное) образование, соответствующее

профилю преподаваемой дисциплины.

#### **4.3. Минимальное материально-техническое обеспечение реализации ППКРС**

##### **Кабинеты:**

Физики

Химии и Биологии

Истории и обществознания

Русского языка и литературы

Математики

Информатики и ИКТ

Иностранного языка

Технических измерений

Метериаловедения

Электротехники

Технической графики

Безопасности жизнедеятельности

Технологий металлообработки и работы в металлоперерабатывающем цехах

##### **Лаборатории:**

Измерительная

Мастерские:

Слесарная

Станочная

Тренажеры, тренажерные комплексы:

демонстрационное устройство токарного станка; тренажер для отработки навыков

управления суппортом токарного станка;

тренажер для отработки приемов рубки;

тренажер для отработки приемов резания ножовкой;

тренажер для отработки приемов опиливания;

тренажер для обучения работе молотком.

##### **Спортивный комплекс:**

Спортивный зал

Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

##### **Залы:**

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

Актовый зал