

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОДГОТОВКИ**

**специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08. ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

Аннотация

**1. Нормативно-правовые основы разработки программы
подготовки специалистов среднего звена**

Нормативно-правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее- ППССЗ) составляют:

– Федеральный закон "Об образовании в Российской Федерации" № 273-ФЗ от 29.12.2012;

– **Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N 350**

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 № 31, от 15.12.2014 № 1580);

- Устав ГБПОУ «ПТПИТ»

Цель ППКРС 15.02.08. Технология машиностроения

- методическое обеспечение реализации ФГОС СПО и на этой основе формирование у студентов общих и профессиональных компетенций по данному направлению подготовки при **очной** форме получения образования на базе основного общего образования .

2. Нормативный срок освоения ППКРС:

<i>Образовательная база приема</i>	<i>Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования</i>	<i>Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016- 94)</i>
среднее общее образование	-	Техник
основное общее образование	3 года 10 месяцев	

**3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников
и требования к результатам освоения ППКРС**

3.1. Область профессиональной деятельности выпускника: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения. Объектами профессиональной

деятельности выпускников являются: материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка); конструкторская и технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

3.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Специалист по технологии машиностроения готовится к следующим видам деятельности:

3.3. Виды профессиональной деятельности выпускника по специальности 15.02.08.

Технология машиностроения

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

В результате освоения ППКРС выпускник с квалификацией "Техник " должен обладать общими и профессиональными компетенциями.

Профессиональные компетенции соответствующие видам профессиональной деятельности:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

Общие компетенции, включающие в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3.4. Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

Общепрофессиональный цикл

- ОП.01. Инженерная графика
- ОП.02. Компьютерная графика
- ОП.03. Техническая механика
- ОП.04. Материаловедение
- ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация
- ОП.06. Процессы формообразования и инструменты
- ОП.07. Технологическое оборудование
- ОП.08. Технология машиностроения
- ОП.09. Технологическая оснастка
- ОП.10. Программирование для автоматизированного оборудования
- ОП.11. Информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОП.12. Основы экономики организации и управления качеством
- ОП.13. Основы промышленной экологии
- ОП.14. Безопасность жизнедеятельности
- ОП.15 Гидравлические и пневматические системы

Профессиональные модули

ПМ.01

- МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин
- МДК.01.02. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
- Учебная практика
- Производственная практика
- Экзамен квалификационный

П.М.02

Организация производственной деятельности структурного подразделения

- МДК.02.01. Организация и планирование деятельности структурного подразделения.

П.М.03 Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

- МДК.03.01. Обеспечение реализации технологических процессов изготовления деталей.
- МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

П.М.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

- У.П. 00 Учебная практика
- П.П.00 Производственная практика (по профилю специальности)
- П.Д.П.00 Производственная практика (преддипломная)
- Г.И.А.00 Государственная итоговая аттестация
- Г.И.А.01 Защита выпускной квалификационной работы

3.5. Распределение вариативной части ППКРС

Вариативная часть профессионального цикла ОПОП в соответствии с ФГОС СПО составляет 900 часов. Распределение вариативной части ОПОП согласовано с представителем работодателя 900 часов (обязательная учебная нагрузка) распределена следующим образом:

Наименование дисциплины, МДК	Количество часов	Вариативная часть
ЕН.03 Экологические основы природопользования	34	Уметь управлять производственным процессом с соблюдением методов охраны окружающей среды (промышленная экология)
ОП.01 Инженерная графика	97	Уметь разрабатывать прогрессивные технологические процессы и оптимальные режимы производства
ОП.03. Техническая механика	114	Уметь разрабатывать прогрессивные технологические процессы и оптимальные режимы производства
ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация	44	Уметь отслеживать выпуск нового измерительного инструмента
ОП.06. Процессы формообразования и инструменты	116	Уметь отслеживать выпуск нового измерительного инструмента
ОП.07. Технологическое оборудование	96	Уметь отслеживать выпуск нового измерительного инструмента
ОП.08. Технология машиностроения	55	Уметь отслеживать выпуск нового измерительного инструмента
ОП.15 Гидравлические и пневматические системы	58	Уметь рассчитывать и проектировать гидравлические системы используемые в машиностроении
ПМ.01.Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	187	Разработка прогрессивных технологических процессов и оптимальных режимов производства
МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин	100	Уметь разрабатывать технологические процессы и оптимальные режимы производства.
МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	87	Уметь разрабатывать прогрессивные технологические процессы и оптимальные режимы производства.
ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	99	Уметь участвовать в разработке кадровой политике предприятия.
МДК 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	99	Уметь участвовать в разработке кадровой политике предприятия.
ИТОГО	900	

3.6. БАЗЫ ПРАКТИКИ

Основными базами практики обучающихся являются предприятия г. Перми, с которыми у техникума оформлены договорные отношения. Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

4. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ППКРС

4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

15.02.08. ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

В состав УМК по учебным дисциплинам, МДК, ПМ, УП и ПП входит:

- ФГОС СПО, представлен на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- Учебный план, представлен на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- Рабочие программы УД, ПМ, УП, ПП, представлены на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- ФОСы для проведения входного контроля и промежуточной аттестации, хранятся в методической кабинете ГБПОУ «ПТПИТ».
- ФОСы для проведения текущего контроля, хранятся у преподавателей и мастеров производственного обучения.
- Документация для проведения ГИА, программа ГИА хранятся в методической кабинете ГБПОУ «ПТПИТ», методические рекомендации по подготовке и защите ВКР, представлены на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ».
- Методические материалы по выполнению внеаудиторных работ обучающимися, представлены на официальном сайте ГБПОУ «ПТПИТ» и/или хранятся у преподавателей и мастеров производственного обучения.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированного по полному перечню дисциплин основной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся по данной ППКРС обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу, входящих в образовательную программу.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1–2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

4.2. Кадровое обеспечение реализации ППКРС

Реализация программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими, как правило, базовое (высшее или среднее профессиональное) образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины.

4.3. Минимальное материально-техническое обеспечение реализации ППКРС

Учебный процесс обеспечивается наличием Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты;

- социально-экономических дисциплин;
- иностранных языков;
- математики;

информатики;
 инженерной графики;
 экономики отрасли и менеджмента;
 безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
 технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;
 материаловедения;
 метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
 процессов формообразования и инструментов;
 технологического оборудования и оснастки;
 информационных технологий в профессиональной деятельности;
 автоматизированного проектирования технологических процессов и
 программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарная;
 механическая;
 участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
 открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
 стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для
 стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
 актовый зал.