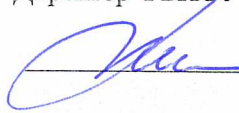


Министерство образования и науки Пермского края
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ «ПЕРМСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ИНФОРМАЦИОННЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ им.Б.Г.ИЗГАГИНА»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ «ПТПИТ»

 В.В.Аспидов

« » 2019 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

по дополнительной профессиональной программе повышения квалификации

«Системы автоматизированного проектирования конструкций машин и оборудования»

Цель: Повышение квалификации

Категория слушателей: Все желающие

Срок обучения: 192 часа (30 месяцев)

Форма обучения: Очная

Режим занятий: 1 раз в неделю

№	Темы	I раздел			II раздел			III раздел		
		Количество часов			Количество часов			Количество часов		
		Всего	Лекционные занятия	Практические занятия	Всего	Лекционные занятия	Практические занятия	Всего	Лекционные занятия	Практические занятия
1	Описание основных принципов работы в NX™	4	2	2						
2	Описание основных модулей	10	4	6						
3	Создание, открытие и сохранение файла	2	1	1						
4	Описание основных объектов и терминов	10	2	8						
5	Интерфейс NX	8	2	6						
6	Описание работы со справочной системой	2	1	1						
7	Управление видами	2	1	1						
8	Динамическое сечение	12	4	8						

9	Выбор объектов	4	1	3						
10	Изменение отображения объектов	10	1	9						
12	Основные правила параметрического конструирования в NX				4	2	2			
13	Работа с булевыми операциями				6	2	4			
14	Использование вспомогательных элементов (опорной геометрии) – плоскости				2	1	1			
15	Базовые плоскости				8	2	6			
16	Создание фиксированных координатных плоскостей				4	1	3			
17	Эскизы				2	1	1			
18	Размещение эскиза				8	2	6			
19	Выбор привязок эскиза				2	1	1			
20	Использование слоев и присвоение имени эскизам				4	2	2			
21	Моделирование тел				2	1	1			
22	Создание элементов модели. Общие понятия и терминология				12	4	8			
23	Моделирование тел с помощью примитивов				10	2	8			
25	Основные понятия и концепции сборок							3	2	1
26	Структура сборки							4	2	2
27	Создание сборки							4	2	2
28	Сборочные связи							4	2	2
29	Навигатор сборки.							8	4	4
30	Сопряжения. Сборки в ПО Siemens NX.							6	2	4
31	Зеркальные сборки							4	2	2
32	Вырез в сборке							4	2	2
33	Введение в САМ модуль в ПО Siemens NX.							6	2	4
34	Стандартные крепёжные изделия.							3	2	1
35	Токарная обработка детали в ПО Siemens NX.							6	2	4
36	Фрезерная обработка детали в ПО Siemens NX.							6	2	4
37	Итоговая аттестационная работа: Комплексное моделирование и просчет программы обработки детали.							6	0	6
	ИТОГО:	64	19	45	64	21	43	64	26	38
	ВСЕГО:	Лекционные занятия:						66		
		Практические занятия:						126		

Руководитель СП по УВР

И.Ф.Гилязов