

Министерство образования и науки Российской Федерации



"Утверждаю"

Директор ГБПОУ "ПТПИТ"

В.В.Аспидов

ЦМК программ подготовки
квалифицированных рабочих, служащих
Протокол № 1 от 01.03.2021г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Пермский техникум промышленных и информационных технологий им. Б.Г. Изгагина"

наименование образовательного учреждения (организации)

начального профессионального образования

15.01.23

Наладчик станков и оборудования в механообработке

код

наименование профессии

основного общего образования

На базе

квалификация:

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением Станочник широкого профиля

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

3г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2018 № 818

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов
				[6]	МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
				[6]	МДК.02.03 Машиностроительное черчение
2	Экз	Комплексный экзамен	5	[5]	МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков
				[5]	МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
				[5]	МДК.01.03 Машиностроительное черчение
3	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	ОП.01 Технические измерения
				[6]	ОП.02 Техническая графика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
				[6]	МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
5	Зач	Комплексный зачет	4	[4]	МДК.03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
				[4]	МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
6	Зач	Комплексный зачет	1	[1]	ОДБ.01 Русский язык
				[1]	ОДБ.02 Литература
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ОДП.01 Математика
				[2]	ОДП.02 Физика

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ДОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ДОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ДОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков

МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ДОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение

УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ДОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Выполнять наладку и подналадку автоматических линий и агрегатных станков.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения

ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Участвовать в ремонте станков.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Осуществлять техническое обслуживание автоматических линий и агрегатных станков.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков
МДК.01.03	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять наладку автоматов и полуавтоматов.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Проводить инструктаж рабочих, занятых на обслуживаемом оборудовании.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Осуществлять техническое обслуживание автоматов и полуавтоматов.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения

ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов
МДК.02.03	Машиностроительное черчение
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 3.1	Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2	Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.3	Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 4.1	Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2	Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности

МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.3	Выполнять наладку обслуживаемых станков.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.4	Выполнять установку деталей различных размеров.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.5	Выполнять проверку качества обработки деталей.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика

ОДБ	Базовые дисциплины												
ОДБ.01	Русский язык												
ОДБ.02	Литература												
ОДБ.03	Родная литература												
ОДБ.04	Иностранный язык												
ОДБ.05	История												
ОДБ.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОДБ.07	Астрономия												
ОДБ.08	Физическая культура												
ОДБ.09	Индивидуальный проект												
ОДП	Профильные дисциплины												
ОДП.01	Математика												
ОДП.02	Физика												
ОДП.03	Информатика												
ДОО	Дополнительные ОО	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6							
ДОО.01	Черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6							
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.01	Технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.02	Техническая графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.03	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4				
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5			
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.03	Машиностроительное черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		

Индекс	Дисциплины, виды работ	Семестры							Всего	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5		ЦК
		Экз	Зач	ДифЗач	КП	КР	К	Другие		Сем 1	Сем 2	Сем 3	Сем 4	Сем 5	Сем 6	Сем 7	Сем 8	Сем 9	Сем А	
План																				
Факт									400	38	62	46	54	34	66	34	66			
К.ОДБ.01	Русский язык	2	1						6	2	4								1	
К.ОДБ.02	Литература		1	2					6	4	4								1	
К.ОДБ.03	Родная литература		2	3					10		4	4							1	
К.ОДБ.04	Иностранный язык	3	2						12	2	4	6							1	
К.ОДБ.05	История		2	3					10	2	4	4							1	
К.ОДБ.06	Основы безопасности жизнедеятельности			2					6	2	4								4	
К.ОДБ.07	Астрономия			1					2	2									2	
К.ОДБ.08	Физическая культура		1-3	4					10	2	2	2	4						4	
К.ОДБ.09	Индивидуальный проект						2		36	18	18								2	
К.ОДП.01	Математика	4		2					18	2	6	4	6						2	
К.ОДП.02	Физика	5		24					20	2	4	2	6	6					2	
К.ОДП.03	Информатика		4	5					8			2	6						3	
К.ДОО.01	Черчение		3	24					6			2	4						2	
К.ОП.01	Технические измерения	6							14					4	10				5	
К.ОП.02	Техническая графика	6							10					4	6				5	
К.ОП.03	Основы электротехники			5					10		4	2	4						5	
К.ОП.04	Основы материаловедения	4	2						16		4	2	4		6				5	
К.ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	4							6			2	4						5	
К.ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			34					6			2	4						4	
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков																			
К.МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	5							2					2					5	
К.МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	5							2					2					5	
К.МДК.01.03	Машиностроительное черчение	5							6					6					5	
К.УП.01.01	Учебная практика			5															5	
К.ПП.01.01	Производственная практика			6															5	
К.ПМ.01	Экзамен квалификационный	6							4					4					5	
ПМ.02	Наладка автоматов и полуавтоматов																			
К.МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	6							2					2					5	
К.МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	6							2					2					5	
К.МДК.02.03	Машиностроительное черчение	6							6					6					5	
К.УП.02.01	Учебная практика			6															5	
К.ПП.02.01	Производственная практика			6															5	
К.ПМ.02	Экзамен квалификационный	6							4					4					5	

№	Наименование
	Кабинеты:
1	технических измерений;
2	материаловедения;
3	электротехники;
4	технической графики;
5	безопасности жизнедеятельности;
6	технологий металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
	Лаборатории:
1	измерительная.
	Мастерские:
1	слесарная;
2	станочная.
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
2	демонстрационное устройство токарного станка;
3	тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка;
4	тренажер для отработки приемов рубки;
5	тренажер для отработки приемов резания ножовкой;
6	тренажер для отработки приемов опиливания;
7	тренажер для обучения работе молотком.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

Пояснения
<p>1. Нормативные основания для разработки учебного плана:</p> <p>1.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 824 от 02 августа 2013 г. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 г., регистрационный № 29665);</p> <p>1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. №413;</p> <p>1.3. Основная образовательная программа по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденная директором ГБПОУ "Пермский техникум промышленных и информационных технологий" от 30 августа 2019 года;</p> <p>1.4. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в действующей редакции);</p> <p>1.5. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);</p> <p>1.6. Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации N 885 Министерства просвещения Российской Федерации N390 от 5 августа 2020 года «О практической подготовке обучающихся».</p>
<p>2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации:</p> <p>2.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке – в части определения структуры и перечня обязательных дисциплин профессионального цикла и их образовательных результатов, перечня кабинетов и лабораторий;</p> <p>2.2. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 01.03.2017 №06-174 – в части определения перечня обязательных учебных дисциплин общеобразовательного цикла учебного плана и объема минимальной учебной нагрузки базовых и профильных учебных дисциплин;</p> <p>2.3. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 7.03.2015 №06-259 – в части определения профиля и определения перечня учебных дисциплин общеобразовательной подготовки.</p> <p>2.4 Письмом Минобрнауки России от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения предмета <u>Астрономия</u>»</p>
<p>3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке - 3 года 10 месяцев при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе 6 - дневных учебных недель, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий. Объем учебной нагрузки в расчете на обучающегося составляет 36 часов в неделю.</p>
<p>4. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО и составляет 1972 часов (2991 час – максимальная нагрузка с учетом самостоятельной работы студентов), что находится в соответствии с п.18.3.1. ФГОС СОО и удобно для составления постоянного расписания учебных занятий. За счет часов самостоятельной работы обучающиеся выполняют индивидуальный проект на 1 курсе с защитой во 2 семестре (основание: п.11 ФГОС СОО). В промежуточную аттестацию обучающие сдают экзамены по русскому языку, иностранному языку, математике (ОДП) и физике (ОДП). Промежуточная аттестация по другим дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов; по физической культуре - зачеты и дифференцированный зачет в 4 семестре.</p>
<p>5. Профессиональная подготовка включает общепрофессиональный и профессиональный циклы, наполнение которых сформировано, в основном, в соответствии с примерными программами учебных дисциплин в части определения перечня и объема учебной нагрузки обязательных к изучению дисциплин и профессиональных модулей. Объем часов по дисциплинам скорректирован с целью формирования равномерной 36-часовой нагрузки обучающихся в течение всего срока обучения. Объем вариативной части ФГОС СПО составляет 378 часов, выделенных для формирования профессиональных компетенций, необходимых выпускникам для повышения их конкурентоспособности на современном рынке труда по согласованию с представителями работодателей, что составляет 18,62 % объема образовательной программы.</p>
<p>6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика и производственная практика проводятся концентрированно в несколько периодов. Учебная практика проводится в помещениях ГБПОУ «ПТПИТ», производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и организациями и предприятиями г. Перми и Пермского края. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством Российской Федерации. Оснащенность баз практики обеспечивает выполнение всех видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, в том числе, оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills по компетенциям "Токарные работы на станках с ЧПУ", "Фрезерные работы на станках с ЧПУ".</p>
<p>7. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей и оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Учебным планом предусмотрено 7 недель на промежуточную аттестацию, в том числе 3 недели на учебные дисциплины общеобразовательного цикла. Количество экзаменов в год не превышает 8, а количество дифференцированных зачетов/зачетов не более 10. В рамках промежуточной аттестации предусмотрены комплексные экзамены и ди.зачеты в соответствии с разделом 3 учебного плана "Комплексные формы аттестации".</p>
<p>8. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (в действующей редакции) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.</p>

9. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).	
Согласовано	
1. ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин	Н.А. Дубровина
2. ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин	Е.Ю. Гуляева
3. ЦМК направления "Информационные технологии"	Н.И. Голева
4. ЦМК преподавателей технологии, физической культуры, ОБЖ	А.Е. Чураков
5. ЦМК подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля	Л.В. Коноплева

Код	Наименование ЦК
1	ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин
2	ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин
3	ЦМК направления информационные технологии
4	ЦМК преподавателей технологии, физической культуры и ОБЖ
5	ЦМК программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля