

Министерство образования и науки Российской Федерации



ЦМК программ подготовки
квалифицированных рабочих, служащих
Протокол №1 от 01.03.2021г.

В.В.Аспидов

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Пермский техникум промышленных и информационных технологий им. Б.Г. Изгагина"

наименование образовательного учреждения (организации)

начального профессионального образования

15.01.29

код

Контролер станочных и слесарных работ

наименование профессии

основного общего образования

На базе

квалификация:

Комплектовщик изделий и инструмента, Контролёр станочных и слесарных работ

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

2г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013 № 818

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.02.01 Технология контроля качества станочных и слесарных работ
				[6]	МДК.02.02 Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
2	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.01.01 Технология комплектования изделий и инструмента
				[4]	МДК.01.02 Машиностроительное черчение

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ПОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
МДК.01.02	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ПОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
МДК.01.02	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ПОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
МДК.01.02	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ПОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
МДК.01.02	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей

	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
	ПОО.01	Черчение
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
	МДК.01.02	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
	МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
	ПОО.01	Черчение
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
	МДК.01.02	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
	МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
	МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
ПК 1.1	Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
	МДК.01.02	Машиностроительное черчение
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.	
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента

МДК.01.02	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Выполнять работы по предохранению комплектующих изделий от порчи.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
МДК.01.02	Машиностроительное черчение
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.
ПОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика

ПК 2.5	Проверять станки на точность обработки.
ПОО.01	Черчение
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ
МДК.02.02	Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика

ОДБ	Базовые дисциплины												
ОДБ.01	Русский язык												
ОДБ.02	Литература												
ОДБ.03	Родная литература												
ОДБ.04	Иностранный язык												
ОДБ.05	История												
ОДБ.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОДБ.07	Астрономия												
ОДБ.08	Физическая культура												
ОДБ.09	Индивидуальный проект												
ОДП	Профильные дисциплины												
ОДП.01	Математика												
ОДП.02	Физика												
ОДП.03	Информатика												
ПОО	Предлагаемые ОО	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.2	ПК 2.5				
ПОО.01	Черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.2	ПК 2.5				
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ОП.01	Технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ОП.02	Техническая графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ОП.03	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
		ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.02	Машиностроительное черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			

№	Наименование
	Кабинеты:
1	технических измерений;
2	материаловедения;
3	электротехники;
4	технической графики;
5	безопасности жизнедеятельности;
6	технологий металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
	Лаборатории:
1	измерительная.
	Мастерские:
1	слесарная;
2	станочная.
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	демонстрационное устройство токарного станка;
2	тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка;
3	тренажер для отработки приемов рубки;
4	тренажер для отработки приемов резания ножовкой;
5	тренажер для отработки приемов опиливания;
6	тренажер для отработки приемов опиливания;
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

Пояснения	
<p>1. Нормативные основания для разработки учебного плана:</p> <p>1.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 818 от 02 августа 2013 г. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 г., регистрационный № 29633);</p> <p>1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. №413;</p> <p>1.4. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в действующей редакции);</p> <p>1.5. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в действующей редакции);</p> <p>1.6. Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации N 885 Министерства просвещения Российской Федерации N390 от 5 августа 2020 года «О практической подготовке обучающихся».</p>	
<p>2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации:</p> <p>2.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ – в части определения структуры и перечня обязательных дисциплин профессионального цикла и их образовательных результатов, перечня кабинетов и лабораторий;</p> <p>2.2. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 01.03.2017 №06-174 – в части определения перечня обязательных учебных дисциплин общеобразовательного цикла учебного плана и объема минимальной учебной нагрузки базовых и профильных учебных дисциплин;</p> <p>2.3. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 7.03.2015 №06-259 – в части определения профиля и определения перечня учебных дисциплин общеобразовательной подготовки.</p> <p>2.4 Письмом Минобрнауки России от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения предмета Астрономия»</p>	
<p>3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ - 2 года 10 месяцев при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе 6 - дневных учебных недель, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий. Объем учебной нагрузки в расчете на обучающегося составляет 36 часов в неделю</p>	
<p>5. Профессиональная подготовка включает общепрофессиональный и профессиональный циклы, наполнение которых сформировано, в основном, в соответствии с требованиями работодателей. Объем вариативной части ФГОС СПО составляет 162 часа, выделенные для формирования новых компетенций, необходимых выпускникам для повышения их конкурентоспособности на современном рынке труда по согласованию с представителями работодателей, что составляет 16,43 % объема образовательной программы, и выделена на ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам– 54 часа; ПМ.02. Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки - 108 часа.</p>	
<p>6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится рассредоточено и концентрированно, а производственная практика проводится концентрированно в несколько периодов в соответствии с графиком учебного процесса. Учебная практика проводится в помещениях ГБПОУ «ПТПИТ», производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и организациями и предприятиями г. Перми и Пермского края. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством Российской Федерации. Оснащенность баз практики должна обеспечивать выполнение всех видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ.</p>	
<p>7. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей и оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). В рамках промежуточной аттестации проводятся комплексные: экзамены МДК.02.01 Технология контроля качества станочных и слесарных работ и МДК.02.02 Материаловедение, допуски и посадки, чтение чертежей; МДК.01.01 Технология комплектования изделий и инструмента и МДК.01.02 Машиностроительное черчение. Учебным планом предусмотрено 5 недель на промежуточную аттестацию, в том числе 3 недели на учебные дисциплины общеобразовательного цикла. Количество экзаменов в год не превышает 8, а количество дифференцированных зачетов/зачетов не более 10.</p>	
<p>8. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (в действующей редакции) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.</p>	
<p>9. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.</p>	
Согласовано	
1. ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин	Н.А. Дубровина
2. ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин	Е.Ю. Гуляева
3. ЦМК направления "Информационные технологии"	Н.И. Голева
4. ЦМК преподавателей технологии, физической культуры, ОБЖ	А.Е. Чураков
5. ЦМК подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля	Л.В. Коноплева
6. ЦМК подготовки рабочих и специалистов изобразительных и прикладных видов искусств	В.В.Безгдов

Код	Наименование ЦК
1	Преподавателей гуманитарных дисциплин
2	Преподавателей естественнонаучных дисциплин
3	Направление "Информационные технологии"
4	Преподавателей технологии, физической культуры, ОБЖ
5	Программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля
6	Программ подготовки рабочих и специалистов изобразительных и прикладных видов искусств