

Министерство образования и науки Пермского края

ЦМК преподавателей технологии,  
физической культуры, ОБЖ  
Протокол № 7 от 23.05.2019



"Утверждаю"  
Директор ГБПОУ "ПТПИТ"

В.В.Аспидов

30.08.2019

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Пермский техникум промышленных и информационных технологий им. Б.Г. Изгагина"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08  
*код*                      Технология машиностроения  
*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ*

квалификация:                      Техник

форма обучения                      Очная                      Срок получения СПО по ППССЗ                      3г 10м                      год начала подготовки по УП                      2019

профиль получаемого профессионального образования                      технологический  
*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС                      от 18.04.2014                      № 350







№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения
				[5]	МДК.02.02 Эргономика и бережливое производство
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	ОГСЭ.01 Основы философии
				[5]	ОГСЭ.02 История
3	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
				[4]	МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОП.04 Материаловедение
				[3]	ОП.06 Процессы формообразования и инструменты
				[3]	ОП.08 Технология машиностроения
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОП.01 Инженерная графика
				[3]	ОП.02 Компьютерная графика
6	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения
				[6]	МДК.02.02 Эргономика и бережливое производство
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
				[6]	ОП.15 Основы финансовой грамотности

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ПОО.02	Модуль 1. Основы электротехники
ПОО.03	Модуль 2. Основы общественных наук
ПОО.05	Модуль 4. Черчение
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Проектная деятельность
ОП.17	Технология трудоустройства
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ПОО.02	Модуль 1. Основы электротехники
ПОО.03	Модуль 2. Основы общественных наук
ПОО.05	Модуль 4. Черчение
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.16	Проектная деятельность
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика

	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 3		Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
	ПОО.02	Модуль 1. Основы электротехники
	ПОО.04	Модуль 3. Основы химии и экологии природопользования
	ПОО.05	Модуль 4. Черчение
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Основы финансовой грамотности
	ОП.16	Проектная деятельность
	ОП.17	Технология трудоустройства
	ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 4		Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.
	ПОО.03	Модуль 2. Основы общественных наук
	ПОО.04	Модуль 3. Основы химии и экологии природопользования
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика

ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.16	Проектная деятельность
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.16	Проектная деятельность
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ



	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 6		Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
	ПОО.04	Модуль 3. Основы химии и экологии природопользования
	ПОО.05	Модуль 4. Черчение
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Основы финансовой грамотности
	ОП.16	Проектная деятельность
	ОП.17	Технология трудоустройства
	ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 7		Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
	ПОО.02	Модуль 1. Основы электротехники
	ПОО.04	Модуль 3. Основы химии и экологии природопользования
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Основы финансовой грамотности
	ОП.16	Проектная деятельность
	ОП.17	Технология трудоустройства

ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ПОО.03	Модуль 2. Основы общественных наук
ПОО.04	Модуль 3. Основы химии и экологии природопользования
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.16	Проектная деятельность
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.16	Проектная деятельность
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПОО.05	Модуль 4. Черчение
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Проектная деятельность
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Проектная деятельность
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин

МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Проектная деятельность
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ВПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Основы финансовой грамотности
ОП.17	Технология трудоустройства
ОП.18	Основы предпринимательской деятельности
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ВПК 4.1	Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля
ОП.01	Инженерная графика
ОП.09	Технологическая оснастка
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)

<b>НО</b>	<b>Начальное общее образование</b>												
<b>ОО</b>	<b>Основное общее образование</b>												
<b>БД</b>	<b>Базовые дисциплины</b>												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	Математика												
БД.05	История												
БД.06	Физическая культура												
БД.07	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.08	Астрономия												
БД.09	Родная литература												
БД.10	Индивидуальный проект												
<b>ПД</b>	<b>Профильные дисциплины</b>												
ПД.01	Физика												
ПД.02	Информатика												
<b>ДОО</b>	<b>Дополнительные ОО</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.1</b>				
ПОО.01	Основы профессиональной деятельности (интегрированный курс)												
ПОО.02	Модуль 1. Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 7								
ПОО.03	Модуль 2. Основы общественных наук	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 8								
ПОО.04	Модуль 3. Основы химии и экологии природопользования	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ПОО.05	Модуль 4. Черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1							
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.2</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл 312</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 3.2</b>						
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>
		<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ВПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ВПК 4.1</b>				
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ВПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ВПК 4.1				





ПП.01.01	Производственная практика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ВПК 2.3</b>
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	
МДК.02.02	Эргономика и бережливое производство	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ВПК 2.3		
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ВПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ВПК 2.3
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>			
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18809 Станочник широкого профиля)</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ВПК 4.1</b>		
ПМ.04.01	Подготовка инвентаря, оборудования и рабочего места станочника к работе, выполнение станочных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ВПК 4.1		
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ВПК 4.1		
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ВПК 4.1		

№	Наименование
	Кабинеты:
1	социально-экономических дисциплин;
2	иностранного языка;
3	математики;
4	информатики;
5	инженерной графики;
6	экономики отрасли и менеджмента;
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
8	технологии машиностроения.
	Лаборатории:
1	технической механики;
2	материаловедения;
3	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
4	процессов формообразования и инструментов;
5	технологического оборудования и оснастки;
6	информационных технологий в профессиональной деятельности;
7	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.
	Мастерские и учебные цехи:
1	слесарная;
2	механическая;
3	участок станков с ЧПУ.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

<b>Пояснения</b>
<p>1. Нормативные основания для разработки учебного плана: 1.1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; 1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 № 350 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 июля 2014 г., регистрационный № 33204); 1.3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413; 1.4. Основная образовательная программа по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденная директором ГБПОУ "Пермский техникум промышленных и информационных технологий" от 24 мая 2019 года; 1.5. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности); 1.6. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306); 1.7. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).</p>
<p>2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации: 2.1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.02.08 Технология машиностроения – в части определения структуры и перечня обязательных дисциплин профессионального цикла и их образовательных результатов, перечня кабинетов и лабораторий; 2.2. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 01.03.2017 №06-174 – в части определения перечня обязательных учебных дисциплин общеобразовательного цикла учебного плана и объема минимальной учебной нагрузки базовых и профильных учебных дисциплин; 2.3. Методические рекомендации о реализации СОО Письмо МОН РФ от 7.03.2015 №06-259 – в части определения профиля и определения перечня учебных дисциплин общеобразовательной подготовки. 2.4 Письмом Минобрнауки России от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения предмета Астрономия»</p>
<p>3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.08 Технология машиностроения - 3 года 10 месяцев при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе 6 - дневных учебных недель, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий. Объем учебной нагрузки в расчете на обучающегося составляет 36 часов в неделю.</p>
<p>4. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО и составляет 2105 часов, что находится в соответствии с п.18.3.1. ФГОС СОО и удобно для составления постоянного расписания учебных занятий. 4.1. Изучение дисциплины Родной язык учебным планом не предусмотрено ввиду отсутствия потребности со стороны участников образовательного процесса. 4.3. За счет часов самостоятельной работы обучающиеся выполняют индивидуальный проект во 2 семестре (основание: п.11 ФГОС СОО), для консультаций по изучению требований к выполнению индивидуального проекта и утверждения его тематики выделено 2 часа в 1 семестре, предшествующем выполнению проекта, и 2 часа во 2 семестре для организации его защиты в период промежуточной аттестации. 4.4. В промежуточную аттестацию обучающие сдают экзамены по русскому языку, математике, физике и иностранному языку, промежуточная аттестация по другим дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в форме дифференцированных зачетов; по физической культуре - дифференцированные зачеты в 1 и 2 семестре.</p>
<p>5. Профессиональная подготовка включает общепрофессиональный и профессиональный циклы, наполнение которых сформировано, в основном, в соответствии с примерными программами учебных дисциплин в части определения перечня и объема учебной нагрузки обязательных к изучению дисциплин и профессиональных модулей. Объем часов по дисциплинам скорректирован с целью формирования равномерной 36-часовой нагрузки обучающихся в течение всего срока обучения. Объем вариативной части ФГОС СПО составляет 1314 часов, выделенные для устойчивого формирования новых компетенций, необходимых выпускникам для повышения их конкурентоспособности на современном рынке труда по согласованию с представителями работодателей, что составляет 29,99 % объема образовательной программы ФГОС СПО, из которых: ОП 01 Инженерная графика – 26 часов; ОП 02 Компьютерная графика - 30 часов; ОП 03 Техническая механика – 14 часов; ОП 04 Материаловедение – 18 часов; ОП 05 Метрология, стандартизация и сертификация – 8 часов; ОП 06 - Процессы формообразования и инструменты – 18 часов; ОП 07 Технологическое оборудование – 18 часов; ОП 08 Технология машиностроения – 48 часов; ОП 09 Технологическая оснастка – 18 часов; ОП 10 Программирование для автоматизированного оборудования – 18 часов; ОП 11 Информационные технологии в профессиональной деятельности – 16 часов; ОП 12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности – 36 часов; ОП 15 Основы финансовой грамотности – 72 часа; ОП 16 Проектная деятельность - 87 часов; ОП 17 Технология трудоустройства – 36 часов; ОП 18 Основы предпринимательской деятельности – 56 часов; ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин – 216 часов; ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения – 258 часов; ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля – 285 часов; ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18809 Станочник широкого профиля) – 36 часов.</p>
<p>6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится рассредоточено, а производственная практика - концентрированно в несколько периодов: учебная – в помещениях ГБПОУ «ПТПИТ», производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и организациями и предприятиями г.Перми и Пермского края. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством Российской Федерации. Оснащенность баз практики должна обеспечивать выполнение всех видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 15.02.08. Технология машиностроения, в том числе, оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills по компетенциям технологического профиля.</p>
<p>7. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 N 16866) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.</p>

8. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы . Тематика дипломной работы– дипломной работы охватывает содержание одного или нескольких профессиональных модулей.	
<b>Согласовано</b>	
Председатель ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин	Н.А. Дубровина
Председатель ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин	Е.Ю. Гуляева
Председатель ЦМК преподавателей технологии, физической культуры и ОБЖ	А.Е. Чураков
Председатель ЦМК программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля	Л.В. Коноплева

Код	Наименование ЦК
1	ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин
2	ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин
3	ЦМК направления информационные технологии
4	ЦМК преподавателей технологии, физической культуры, ОБЖ
5	ЦМК программ подготовки рабочих и служащих машиностроительного профиля
6	ЦМК программ подготовки рабочих и специалистов изобразительных и прикладных видов искусств