

Педагогическим советом ГБПОУ ПТПИТ

Директор ГБПОУ "ПТПИТ"

Протокол № 13 от 27.06.2024 г.



В.В. Аспидов

28 июня 2024 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Пермский техникум промышленных и информационных технологий им. Б.Г. Изгагина"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
код *наименование профессии*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

1г 10м

год начала подготовки по

2025

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023

№ 862

Пояснения	
1. Нормативные основания для разработки учебного плана:	
1.1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;	
1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 № 862 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15 декабря 2023 г., регистрационный № 76434);	
1.3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413 (с дополнениями и изменениями); Федеральная образовательная программа среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 г. № 371.	
1.4. Приказ Министерства просвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».	
1.5. Приказ Министерства просвещения России от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».	
1.6. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся».	
2. При разработке учебного плана принимались за основу приняты рекомендации:	
2.1. Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Реестр ПОП-П 2024 (проект) ID 1065 https://reestrspo.firpo.ru/listview/FGOSRegister)	
2.2. Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования, письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 01.03.2023 г. № 05-592.	
3. В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении - 1 год 10 месяцев при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику. Учебный процесс организован на основе 6 - дневных учебных недель, продолжительность аудиторных занятий - 45 минут. Последовательность и чередование занятий в каждой учебной группе определяется расписанием занятий. Объем учебной нагрузки в расчете на обучающегося составляет 36 часов в неделю.	
4. Общий объем образовательной программы составляет 2304 часов.	
4.1. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО и составляет 1476 часов, включает 13 обязательных общеобразовательных предметов. За счет часов самостоятельной работы обучающихся в период 1 и 2 семестра обучающимися выполняется индивидуальный проект.	
4.2. Объем профессиональной образовательной программы 828 часа. Профессиональная подготовка включает социально-гуманитарный цикл, общепрофессиональный цикл и профессиональный цикл . Объем вариативной части программы составляет 180 часов (22%).	
5. Промежуточная аттестация проводится в рамках освоения учебных циклов непосредственно после завершения изучения учебной дисциплины, учебных предметов МДК, учебной и производственной практики. ЛНА техникума предусмотрены различные формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексные зачеты и экзамены, квалификационный экзамены.	
6. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются в несколько периодов: учебная/учебных мастерских и цехах техникума, производственная – в организациях и на предприятиях соответствующего профиля на основе договоров. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с графиком обучения. Во время проведения учебной/производственной практики объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, продолжительность рабочего дня составляет для обучающихся от 16 до 18 лет – 6 часов в день, старше 18 лет – до 8 часов в день, что не превышает продолжительность рабочего времени, установленного трудовым законодательством Российской Федерации. Оснащенность баз практики обеспечивает выполнение всех видов профессиональной деятельности, предусмотренных образовательной программой, в том числе, с учетом потребности предприятий реального сектора экономики.	
7. После завершения освоения профессиональных модулей по освоению видов работ, зафиксированных во ФГОС СПО или включенных по требованию работодателей в образовательную программу за счет вариативной части, обучающийся может сдать квалификационный экзамен с присвоением соответствующего квалификационного разряда по одной из профессий квалификационного справочника.	
8. В период обучения в соответствии с совместным приказом от 24 февраля 2010 года Министра обороны Российской Федерации №96 и Министерства образования и науки Российской Федерации №134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 N 16866) , в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.	
9. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.	
Согласовано	
ЦМК преподавателей гуманитарных дисциплин	Маскалева О.А.
ЦМК преподавателей естественнонаучных дисциплин	Игошева Е.В.
ЦМК направления "Информационные технологии"	Лекомцев Д.В.
ЦМК подготовки рабочих, служащих машиностроительного профиля	Коноплева Л.В.

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ООД.01 Русский язык
				[2]	ООД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.02.02 Наладка станков с программным управлением
				[4]	УП.02 Учебная практика
				[4]	МДК.02.01 Технологии обработки деталей на токарных и фрезерных станках с программным управлением
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	МДК.01.02 Охрана труда
				[2]	УП.01.01 Учебная практика (токарная)
4	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	ОП.02 Техническое черчение
				[4]	ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ООД.07 Химия
				[2]	ООД.08 Биология
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.01.02 Учебная практика (фрезерная)
				[3]	МДК.01.01 Технологии обработки деталей на токарных и фрезерных станках различного вида и типа
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	СГ.05 Основы финансовой грамотности
				[4]	СГ.06 Основы бережливого производства

Наименование
Кабинеты:
Русского языка и литературы
Математики
Физики
Иностранного языка
Основ безопасности и защиты Родины
Технического черчения, допусков и посадок
Материаловедения
Основ финансовой грамотности
Охраны труда и основ бережливого производства
Безопасности жизнедеятельности
Технологии обработки деталей на токарных и фрезерных станках различного вида и типа
Технологии обработки деталей на токарных и фрезерных станках с программным управлением
Мастерские:
Слесарные
Токарные
Фрезерные
Станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:
спортивный зал
тренажерный зал
открытый стадион широкого профиля